



# Система обозначений комбинированных головок

**BOR**

**80**

**E**

**C**

**S**

**T**

**X**

**T**

**L**

Форма хвостовика

Размер хвостовика

Тип хвостовика

Тип крепления

Форма режущей пластины

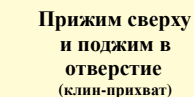
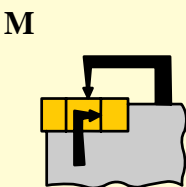
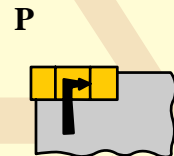
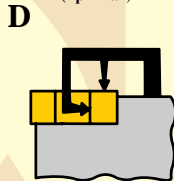
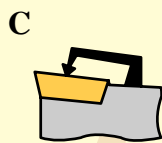
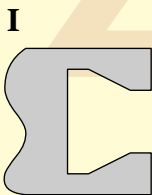
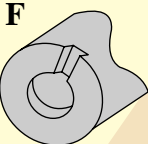
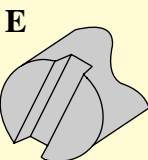
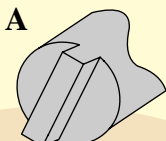
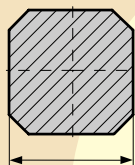
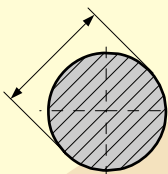
Тип державки (угол в плане)

**BOR**

круглый хвостовик,

**BOX**

хвостовик по специальному заказу.



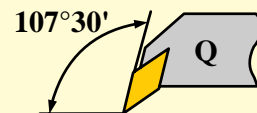
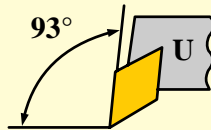
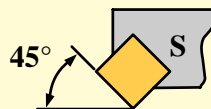
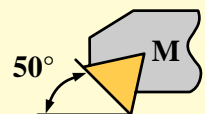
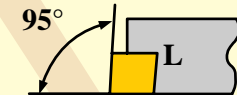
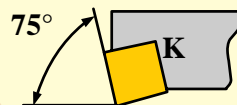
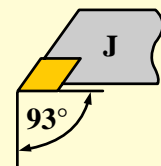
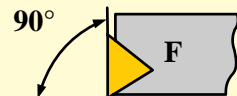
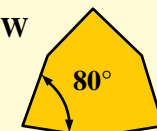
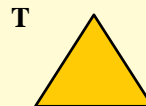
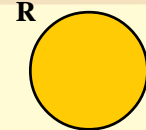
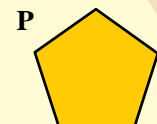
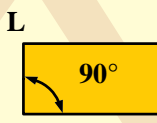
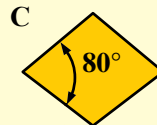
Прижим сверху (прихват)

Прижим повышенной жесткости (RC) (прихватом в отверстии)

Поджим в отверстие (рычаг, тяга, клин)

Крепление винтом (винт с торoidalной головкой, винт-эксцентрик)

Прижим сверху и поджим в отверстие (клин-прихват)





<b>C</b>	<b>R</b>	<b>19</b> - <b>50</b>	<b>66</b> - <b>...</b>
<b>N</b>	<b>R</b>	<b>16</b> - <b>76</b>	<b>68</b> - <b>...</b>

Задний угол режущей пластины

Исполнение головки

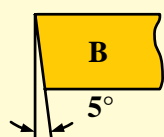
Длина режущей кромки

Расстояние от вершины до оси хвостовика

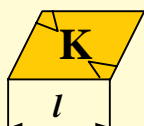
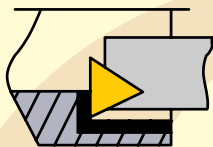
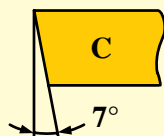
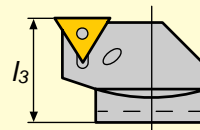
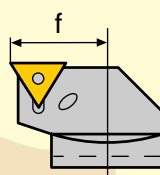
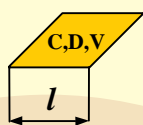
Длина головки по вершине режущей пластины

Дополнительное обозначение

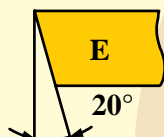
Смотрите стр. 2



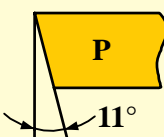
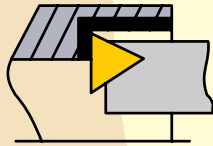
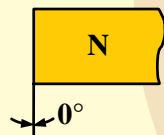
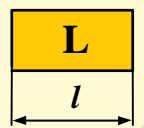
**R** Правая  
← подача



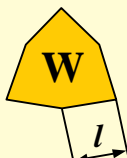
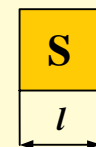
Если расстояние от вершины до оси хвостовика и длина головки по вершине режущей пластины совпадают для обеих пластин, то данную часть обозначения допускается выполнять в одну строку.



**L** Левая  
← подача

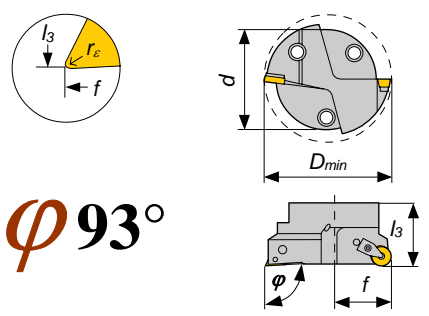


O - специальная конструкция

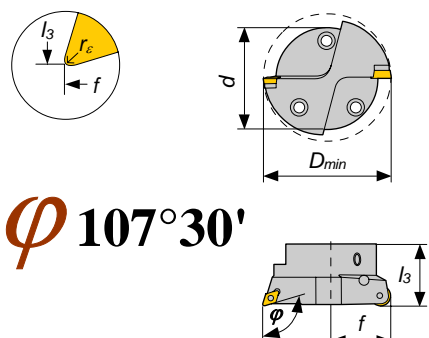




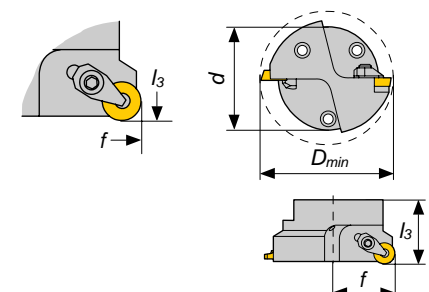
**ГОЛОВКА РАСТОЧНАЯ**

BOR80E-PTUN R/L 16-5050 DRFC R/L 16	Код инструмента	Размеры, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><b><math>\phi 93^\circ</math></b></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	BOR80E-PTUN R/L 16-5050 DRFC R/L 16	80	$\frac{50}{50}$	$\frac{50}{50}$	100	$\frac{0,8}{-}$	$\frac{-6^\circ}{0^\circ}$	$\frac{-8^\circ}{0^\circ}$
	<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 146</i>							

**ГОЛОВКА РАСТОЧНАЯ**

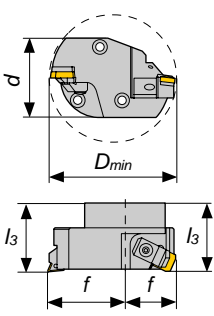
BOR80E-SDJCR 11-5050 PRACR 16	Код инструмента	Размеры, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><b><math>\phi 107^\circ 30'</math></b></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	BOR80E-SDJCR 11-5050 PRACR 16	80	$\frac{50}{50}$	$\frac{50}{50}$	100	$\frac{0,4}{-}$	$\frac{0^\circ}{0^\circ}$	$\frac{0^\circ}{0^\circ}$
	<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 146</i>							

**ГОЛОВКА РАСТОЧНАЯ - КАНАВОЧНАЯ**

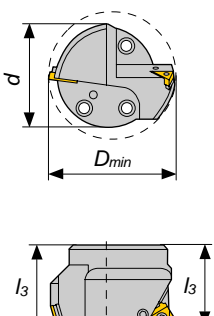
BOR80E-DRFC R/L 16-5050 CLGN R/L 04-5760	Код инструмента	Размеры, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
	BOR80E-DRFC R/L 16-5050 CLGN R/L 04-5760	80	$\frac{50}{57,5}$	$\frac{50}{46,4}$	100	-	$\frac{0^\circ}{0^\circ}$	$\frac{0^\circ}{0^\circ}$
	<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 146</i>							



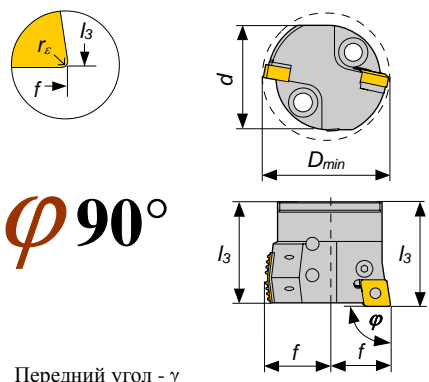
**ГОЛОВКА РАСТОЧНАЯ**

BOR80E - <u>CSTCR19-5066 U</u> <u>XTLNR16-7668 X</u>	Код инструмента	Размеры, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	BOR80E - <u>CSTCR19-5066 U</u> <u>XTLNR16-7668 X</u>	80	$\frac{50}{78}$	$\frac{66,6}{68}$	100	$\frac{-}{0,8}$	$\frac{0^\circ}{-6^\circ}$	$\frac{0^\circ}{-6^\circ}$
	<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 146</i>							

**ГОЛОВКА РАСТОЧНАЯ - РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ**

BOR60E - <u>PTGNR/L 12-3650</u> <u>PTRNR/L 16-3750</u>	Код инструмента	Размеры, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	BOR60E - <u>PTGNR/L 12-3650</u> <u>PTRNR/L 16-3750</u>	60	$\frac{36}{37}$	$\frac{30}{50}$	73	-	$\frac{-10^\circ}{-8^\circ}$	$\frac{-1^\circ}{-1^\circ}$
	<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 146</i>							

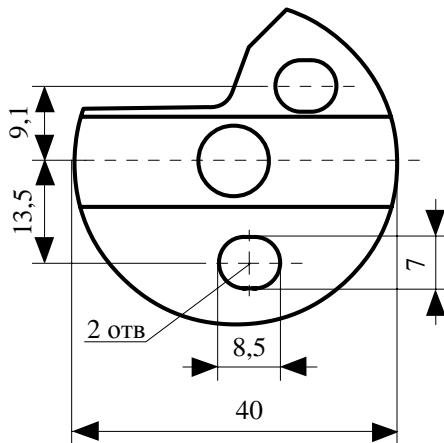
**ГОЛОВКА РАСТОЧНАЯ - РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ**

T-BOR50A - <u>PCFNR12-2945</u> <u>PLGNR12-3134</u>	Код инструмента	Размеры, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\varphi 90^\circ</math></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-BOR50A - <u>PCFNR12-2945</u> <u>PLGNR12-3134</u>	50	$\frac{29}{31}$	$\frac{45}{34}$	60	-	$\frac{-6^\circ}{-10^\circ}$	$\frac{-10^\circ}{0^\circ}$
	<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 146</i>							

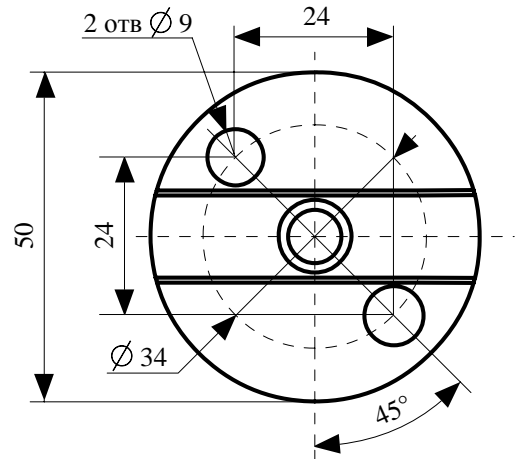


**Присоединительные размеры хвостовиков**

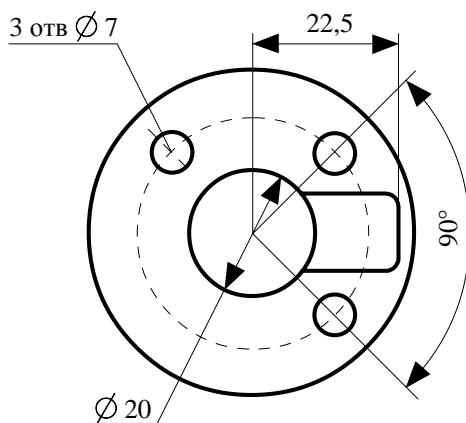
**BOR 40A**



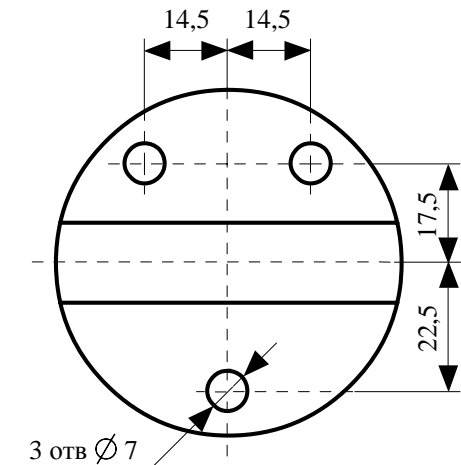
**BOR 50A**



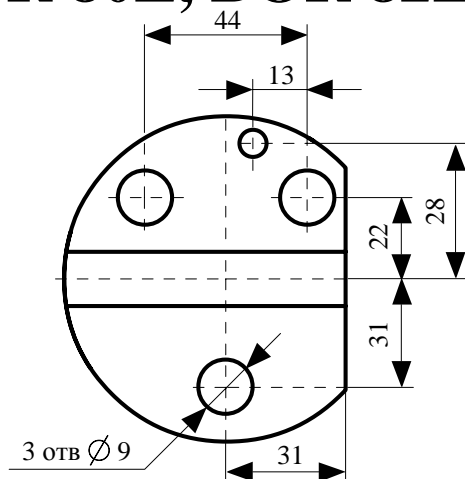
**BOR 50F**



**BOR 60E**



**BOR 80E, BOR 82E**



**BOR 80I**

