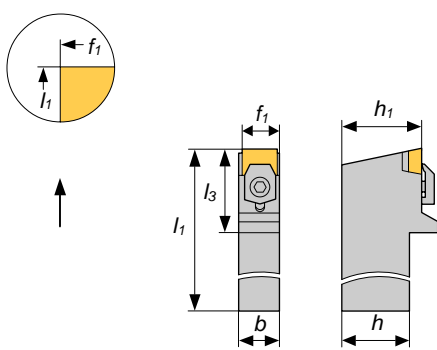
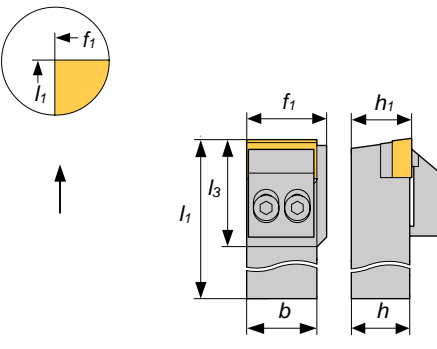




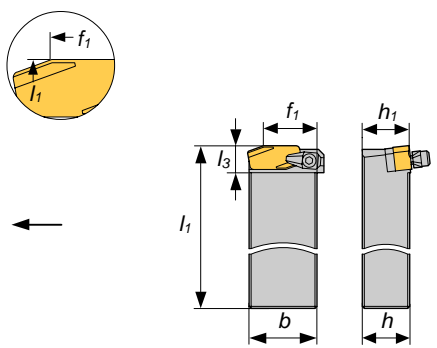
## Для подрезки торцов

CLCEN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	CLCEN 5030Q28-HL	50	59	30	179,1	61	27,5	-	0°	-10°
	CLCEN 3232Q32-HD	32	22	32	180	55	32	-	0°	0°
	CLCEN 3050L50-HD	30	30	50	140	51	50	-	0°	-3°

## Для подрезки торцов

CLCNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	CLCNN 4040P32-XLD	40	35	40	175	-	40	-	0°	-10°
	CLCNN 3036P36-XL	30	31	36	175	55	41	-	0°	0°

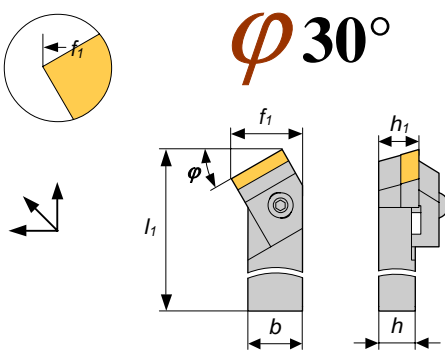
## Для обточки проката

CLCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	CLCN R/L 3050P30-H	30	28	50	170,8	-	40,5	-	-5°	0°
	CLCN R/L 3550K38-L	35	34,5	50	120	20	39,3	-	-6°30'	0°
	CLCN R/L 3550K38-LG	35	34,5	50	120	35	39,3	-	-6°30'	0°

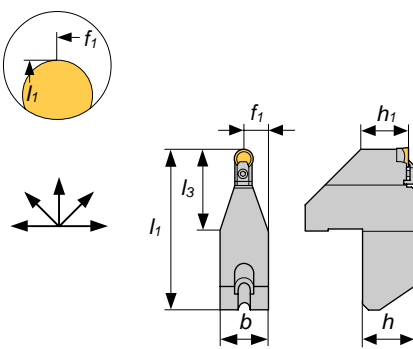
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



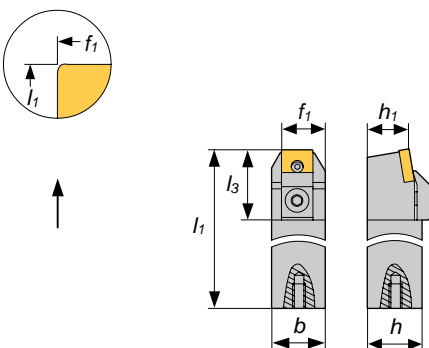
## Для снятия фасок

CLWER/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_e$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	CLWE R/L 2030M32-LX	20	22	30	147,3	-	39	-	0°	0°
	2430M32-LX	24	22	30	147,3	-	39	-	0°	0°

## Для обточки валков

CRDPN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_e$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	CRDPN 6860R25-LXD	68	60	60	214	109,3	30	-	0°	0°

## Для подрезки торцев

CSCNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_e$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	CSCNN 3232Q19	32	25	32	180	41,4	25,5	-	10°	0°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



## Для специальных станков

CSGPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	CSGP R/L 2525R12	25	25	25	200	28	32	0,8	6°	0°

## Для снятия фасок

CSSPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм									
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$l_4$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	CSSP R/L 2013K12-XD	20	20	13,7	124,5	31,5	50	10	1,2	4°	4°

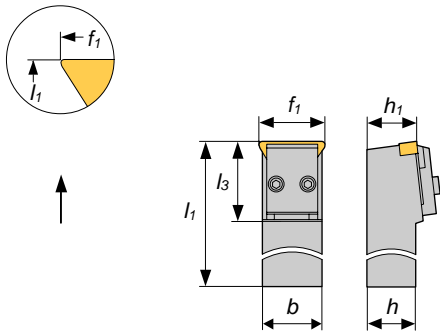
## Для специальных станков

CSWCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм									
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$l_4$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	CSWC R/L 3232P25-LUX	32	32	32	175	55	90	43	-	0°	0°

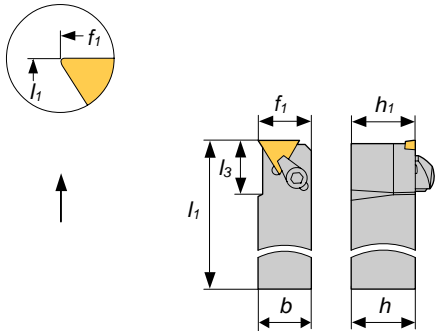
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



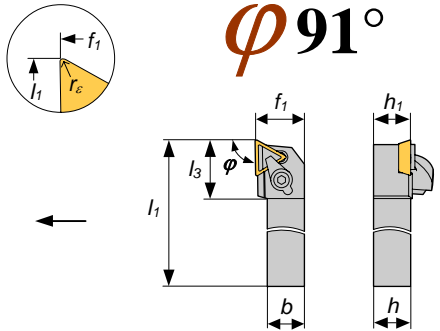
## Для подрезки торцов

СТСNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	СТСNN 3036J44-XL	30	30	36	115	50	39	-	-6°	0°

## Для подрезки торцов

СТСР/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	СТСР R/L 2016G11-D	20	20	16	90	16,6	16	0,8	5°	0°

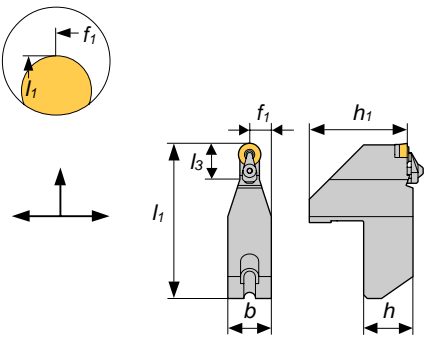
## Вместо режущей пластины установлена её заготовка

СТGР/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено левое исполнение.</p>	СТGР R/L 1212F11-X	12	12	12	80	19	16	-	6°	0°

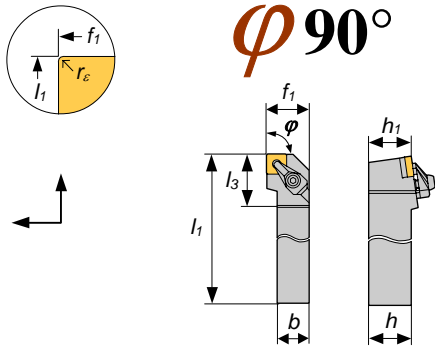
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



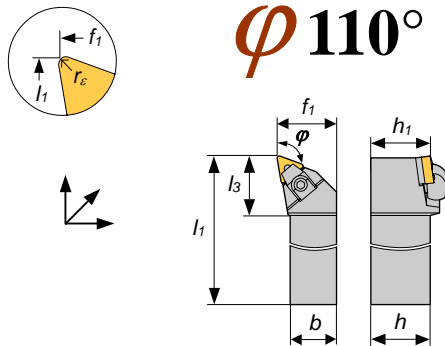
## Для обточки валков

DRDPN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	DRDPN 6860R30	68	60	60	214	50	30	-	0°	0°

## Для специальных станков

DSFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	DSFN R/L 4030S19	40	40	30	250	50	40	1,2	0°	-8°

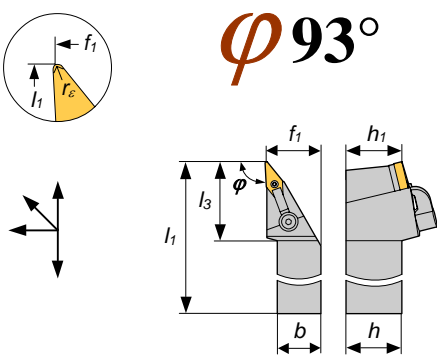
## Для специальных станков

MTXNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	MTXN R/L 3225J16-UL	32	32	25	115	32	32	1,2	-6°	-6°

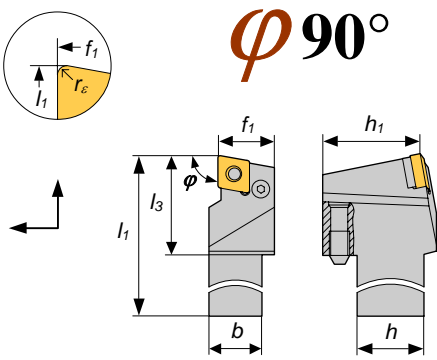
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



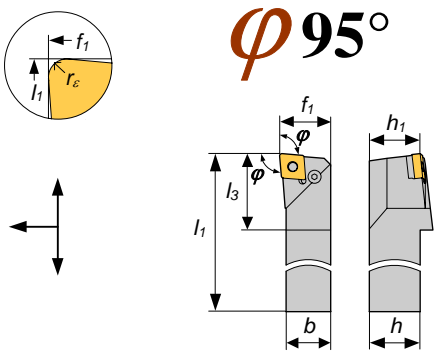
Для специальных станков

MVJNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	MVJN R/L 3225P16	32	32	25	170	45	32	0,8	4°25'	13°3'
	5035P16-D	50	50	35	170	55	36	0,8	4°25'	13°3'

Для специальных станков

PCGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PCGN R/L 4032P19-FHX	40	67,3	32	170	60	26	1,2	-6°	-10°

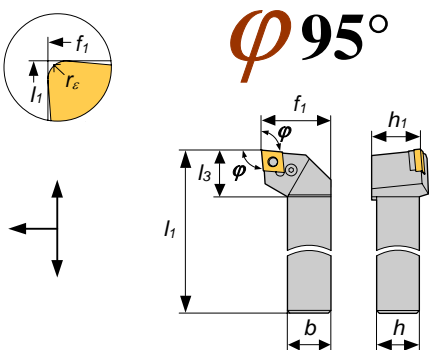
Для специальных станков

PCLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PCLN R/L 5035P19-D	50	50	35	170	60	40	1,6	-6°	-6°

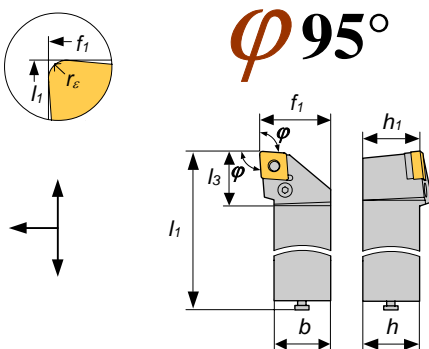
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



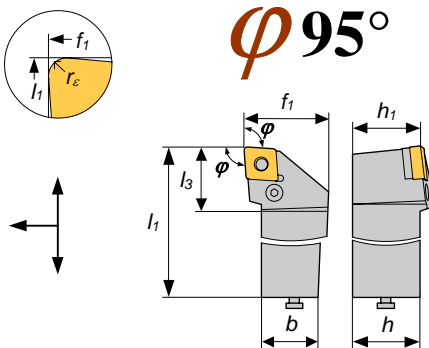
Для специальных станков

PCLNR/L	Код инструмента		Размеры*, мм								
	$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$		
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PCLN R/L 4040Q19-HFD		40	40	40	180	44	65	1,2	-6°	-6°

Для специальных станков

PCLNR/L	Код инструмента		Размеры*, мм								
	$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$		
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PCLN R/L 2525R19-DX		25	25	25	200	36	33	1,2	-6°	-6°
	4040P19-D		40	40	40	170	38	40	1,2	-6°	-6°
	4040R19-LX		40	40	40	194	34	50,4	1,2	-6°	-6°
	4040Q19-FD		40	46	40	180	36	65	1,2	-6°	-6°

Для специальных станков

PCLNR/L	Код инструмента		Размеры*, мм								
	$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$		
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PCLN R/L 4040R19-DX		40	40	34,2	194	34	50,4	1,2	-6°	-6°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Для специальных станков

PDNNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p><math>\varphi 62^\circ 30'</math></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PDNNN 5035H15-DU	50	50	35	170	60	23,9	0,8	-7°	0°

Для специальных станков

PRDCN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math>.</p>	PRDCN 4020H16-D 4020K16-LD	40 40	30 30	20 20	100 120	34,2 34,2	10 10	- -	0° 0°	0° 0°

Для специальных станков

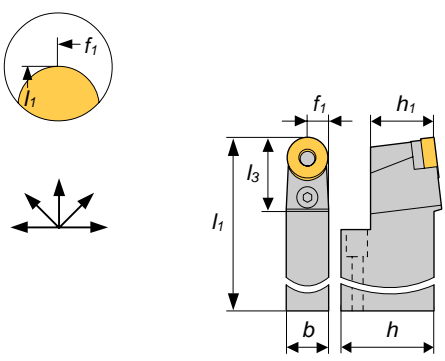
PRDCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$\alpha$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PRDC R/L 5035P16-DL PRDC R/L 5035Q25-DLF	50 50	50 50	35 35	168 188,5	60 70	36,5 52,5	15° 22°	0° 0°	0° 0°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.

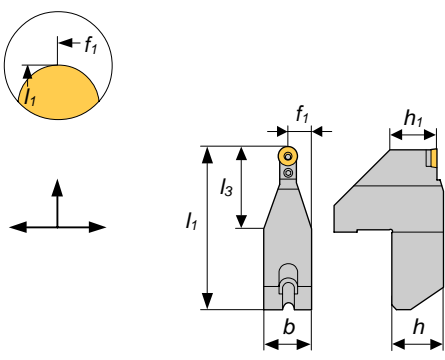




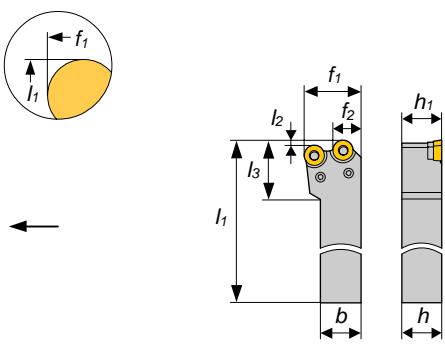
### Для специальных станков

PRDNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_c$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math>.</p>	PRDNN 4020H19-D	40	30	20	100	34,7	10	-	-7°	0°
	4020K19-LD	40	30	20	120	34,7	10	-	-7°	0°

### Для обточки валков

PRDPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_c$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PRDPN 6860R25-LXD	68	60	60	214	109	30	-	0°	0°

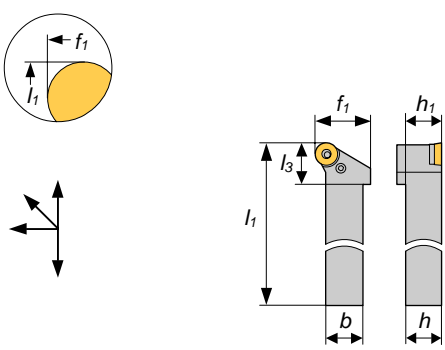
### Для специальных станков

PRGCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм										
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$f_1$	$f_2$	$r_c$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PRGC R/L 3232N16-2LX	32	32	32	163	3	45	44	22	-	0°	0°

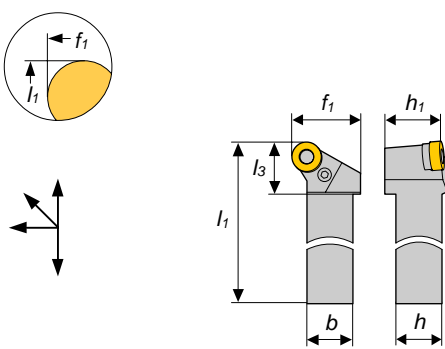
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



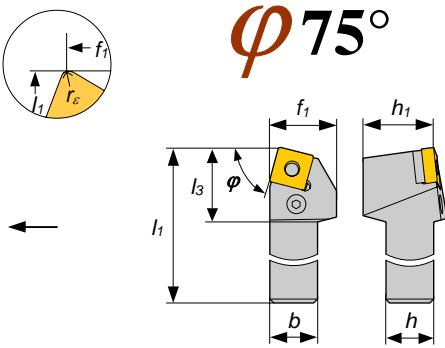
Для специальных станков

PRSCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PRSC R/L 4040Q25-LFD	40	40	40	182	47	54	30°	0°	0°
	PRSC R/L 4040Q32-LD	40	40	40	182	47	62	30°	0°	0°

Для специальных станков

PRSNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PRSN R/L 4040Q25-HFD	40	40	40	180	47	62	30°	-4°15'	-4°15'

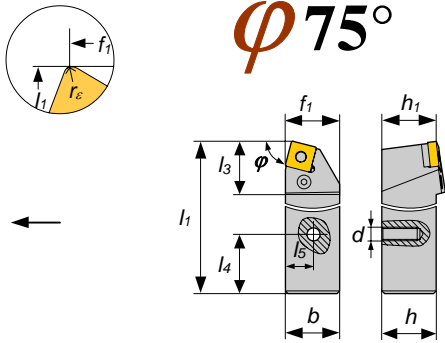
Для специальных станков

PSBNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSBN R/L 2525S19-D	25	25	25	250	38	20	1,2	-6°	-6°

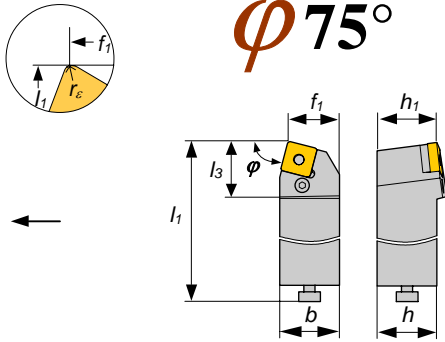
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



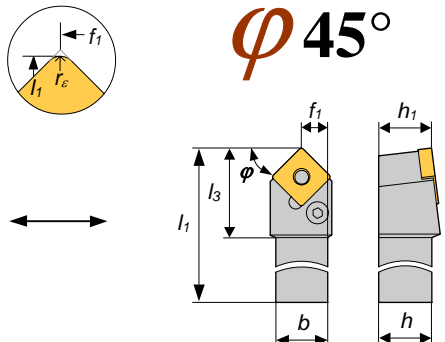
Для специальных станков

PSBNR/L	Код инструмента		Размеры*, мм										
	$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$l_4$	$l_5$	$d$	$\gamma$	$\lambda$	
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSBN R/L 4040P19-D	40	40	40	170	39	35	1,2	55	20	M10	-6°	-6°

Для специальных станков

PSBNR/L	Код инструмента		Размеры*, мм									
	$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$			
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSBN R/L 4040R19-LX	40	40	40	197	40	35	1,2	-6°	-6°		

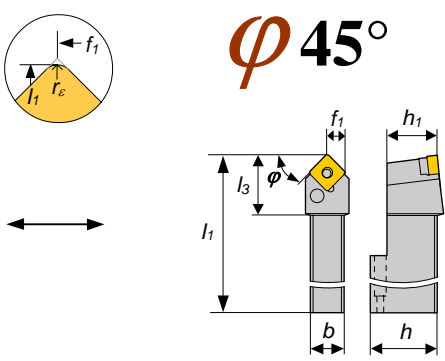
Для специальных станков

PSDNN	Код инструмента		Размеры*, мм									
	$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$			
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	PSDNN 1010E09	10	10	10	70	20	5,3	0,8	-5°	-5°		
	PSDNN 1212F09	12	12	12	80	20	6,3	0,8	-5°	-5°		
	PSDNN 2020G19	20	20	20	90	37,4	12,5	1,2	-6°	-6°		

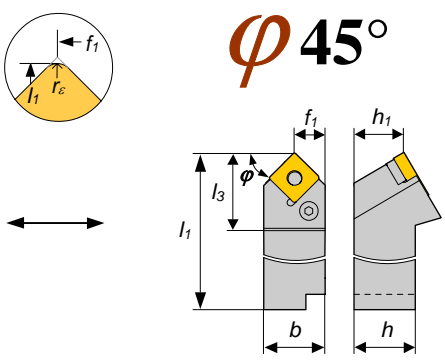
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



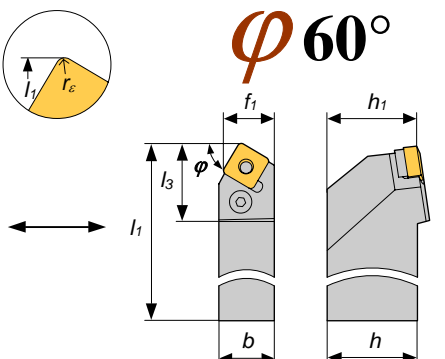
## Для специальных станков

PSDNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	PSDNN 4020H15	40	30	20	100	35	10,56	1,6	-4°58'	-4°58'
	4020K15-L	40	30	20	120	35	10,56	1,6	-4°58'	-4°58'
	PSDNN 4020H19	40	30	20	100	35	12,8	1,6	-4°58'	-4°58'
	4020K19-L	40	30	20	120	35	12,8	1,6	-4°58'	-4°58'

## Для строгальных станков

PSDNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	PSDNN 3232L19-GD	32	32	32	140	46	16	1,2	-24°	-24°
	3232Q19-LGD	32	32	32	190	46	16	1,2	-24°	-24°

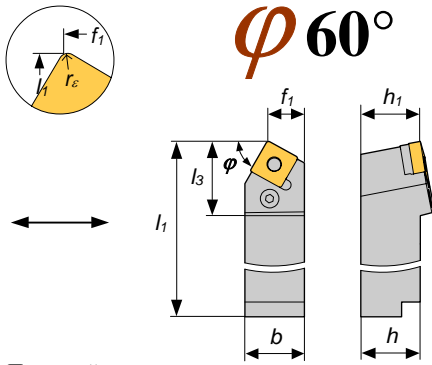
## Для специальных станков

PSENR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSEN R/L 3220P12-DG	32	32	20	170	27,5	18,4	0,8	-8°	-8°

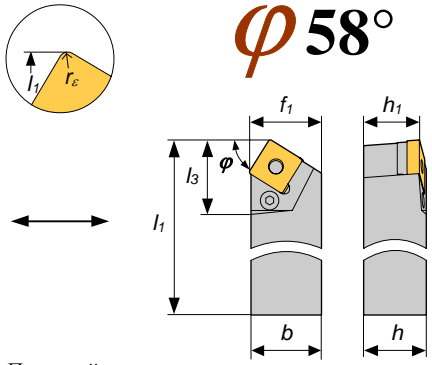
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



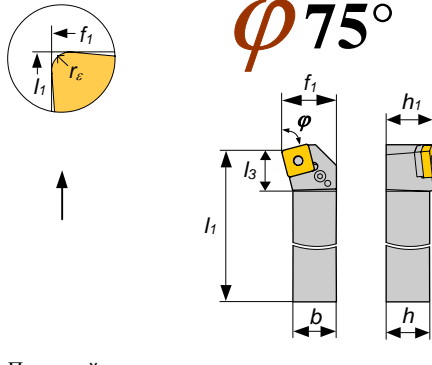
Для специальных станков

PSENR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSEN R/L 3232L19-D	32	32	32	140	40	20	1,2	-8°	-8°
	3232Q19-LD	32	32	32	190	40	20	1,2	-8°	-8°

Резец фасочный

PSENR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSEN R/L 4045P25-UH	40	35,5	45	170	44	46	1,6	-8°	0°

Для специальных станков

PSKNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSKN R/L 2525G12-LD	25	25	25	92	21	32	0,8	-6°	-6°
	PSKN R/L 2525K12-LD	25	25	25	120	25	32	0,8	-6°	-6°
	2532K12-LFD	25	25	32	120	26,95	42	0,8	-6°	-6°
	PSKN R/L 2525H19-LD	25	25	25	104,6	35,6	20,4	1,6	-6°	-7°
	2525K19-LD	25	25	25	119,6	35,6	20,4	1,6	-6°	-7°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



## Для специальных станков

PSNNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSNN R/L 4040M25-LD	40	40	40	155	-	24,5	1,6	-6°	-6°

## Для снятия фасок

PSNNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSNN R/L 4045P25-FH	40	35,5	45	170	44	35,3	1,6	-8°	0°

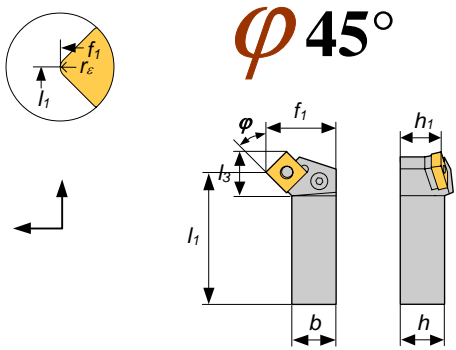
## Для специальных станков

PSSNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм											
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$l_4$	$l_5$	$d$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSSN R/L 2520M15-FD	25	25	20	125	45	20	1,6	55	65	14	-10°	-3°
	PSSN R/L 2520M15-X	25	25	20	125	37,8	32	1,6	-	-	-	-9°	-2°

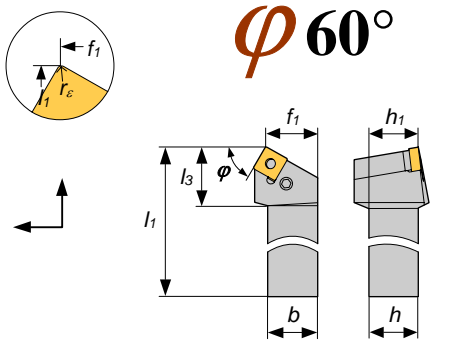
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



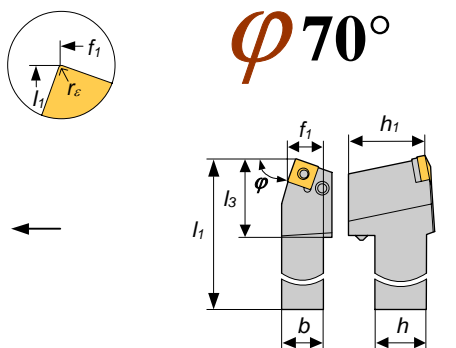
## Для подрезки торцев

PSSNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\varphi 45^\circ</math></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSSN R/L 3225P19-UGF	32	32	25	170	28,1	40	1,2	-8°	-2°
	4025M19-LUG	40	39,5	25	155	38	41	1,2	-5°	-5°

## Для специальных станков

PSTNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\varphi 60^\circ</math></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSTN R/L 2020M19-XD	20	20	20	150	40	20	1,2	-6°	-6°

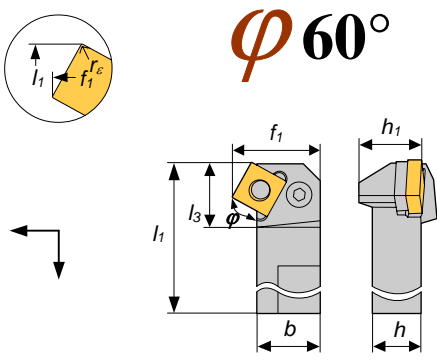
## Для специальных станков

PSVNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\varphi 70^\circ</math></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSVN R/L 4032P19-DUX	40	39	32	170	60	25,7	1,6	-6°	-10°

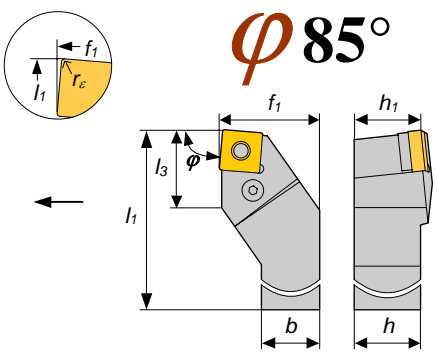
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



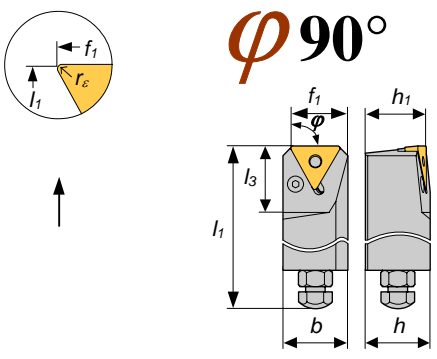
## Для специальных станков

PSWNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSWN R/L 2020F12-LDX	20	20	20	78	20	28	0,8	-2°	-12°
	PSWN R/L 3030M25-U	30	30	30	150	48	32	0,8	-6°	-6°

## Для специальных станков

PSYNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PSYN R/L 3227S19-LU	32	32	27	230	36	48	1,2	-6°	-6°

## Для подрезки торцев

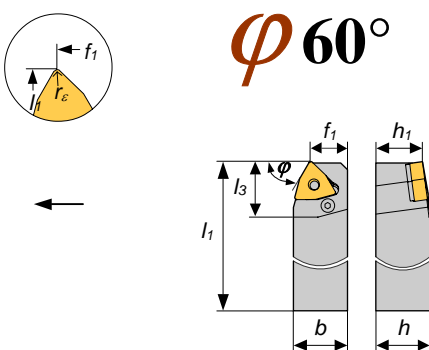
PTCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PTCN R/L 4040P33-HD	40	32	40	170	40	35	1,6	-10°	-6°
	PTCN R/L 4040P33-HDL	40	35	40	175	35	34,6	2,4	6°	0°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.

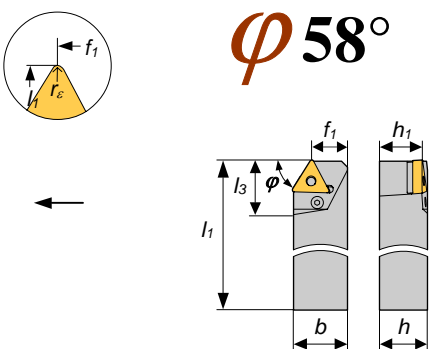




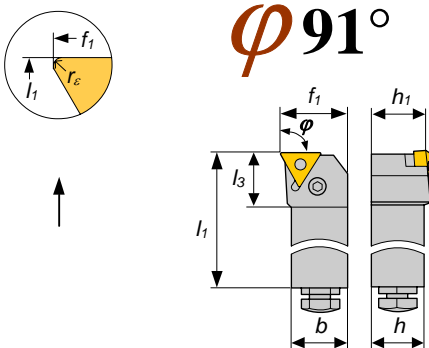
Для подрезки торцов

PTENR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PTEN R/L 4040P15-H	40	34,5	40	170	40	28	1,2	-6°	-6°

Для подрезки торцов

PTENR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PTEN R/L 4045P33-UH	40	35,5	45	170	40	30,7	1,6	-8°	-0°

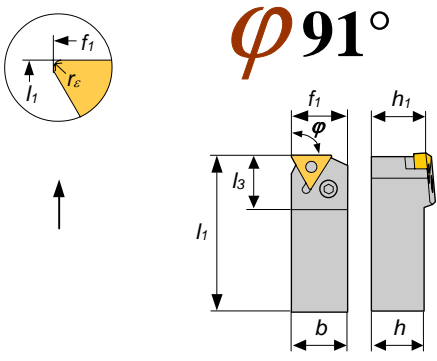
Для подрезки торцов

PTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PTFN R/L 4040S33-Q	40	40	40	250	40	50	1,6	-6°	-6°

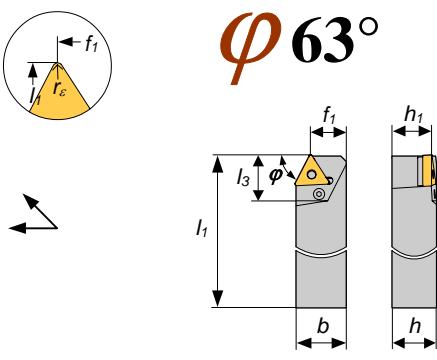
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



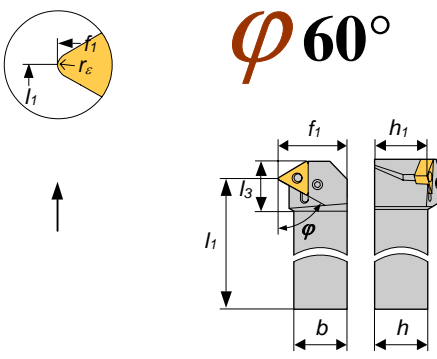
## Для подрезки торцов

PTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PTFN R/L 3036H33-HX	30	32	36	100	33	36	1,6	-6°	-6°

## Для снятия фасок

PTNNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PTNN R/L 3030K33-H	30	31	30	125	44	22	0,8	-6°	-6°
	PTNN R/L 3030K33-HF	30	31	30	125	44	19	0,8	-6°	-6°
	PTNN R/L 4040Q33-XLD	40	40	40	155	43	24,5	0,8	-6°	-6°
	PTNN R/L 4045P33-FH	40	35,5	45	170	40	33	1,6	-8°	0°

## Для специальных станков

PTWNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PTWN R/L 3232N22-LX	32	32	32	153	30	41	1,2	-8°	-7°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Для специальных станков

PWMNN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math></p>	PWMNN 2920L08-WHM	29	24	20	140	30	10	0,8	-12°	0°

Для специальных станков (для обработки алюминия)

SCLCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм									
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$f_2$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	SCLC R/L 2525M09-2NJ	25	25	25	155	25	40	45	0,8	0°	0°

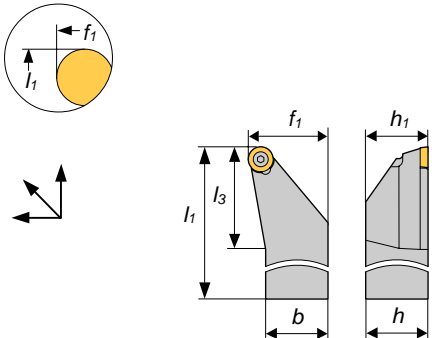
Для специальных станков

SRANR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
<p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	SRAN R/L 3050J38-N	30	37,5	50	110	-	52	-	-6°	-6°

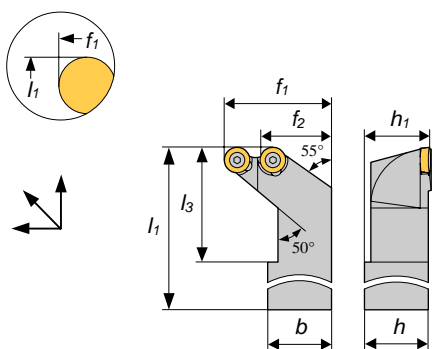
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



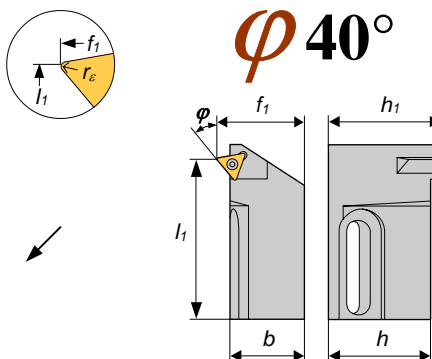
### Для специальных станков

SRSPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	SRSP R/L 2525N10-DX	25	25	25	160	40	32	-	0°	0°

### Для специальных станков

SRSPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм									
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$f_2$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	SRSP R/L 2525Q10-2DX	25	25	25	180	45	42	28	-	0°	0°

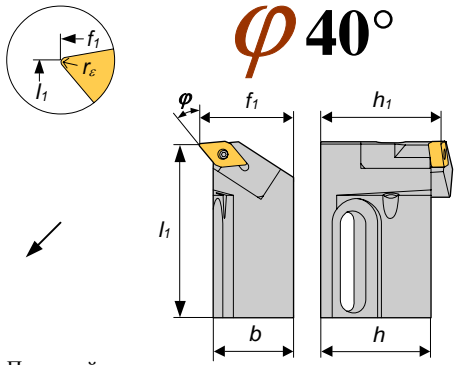
### Для снятия заусенцев

STLCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$r_\varepsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	STLC R/L 5540F16-LX	55	60	40	86,1	-	47	0,8	0°	0°

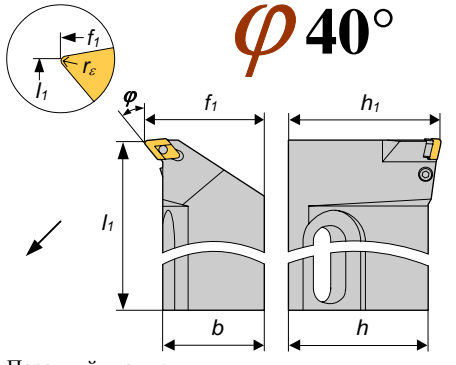
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



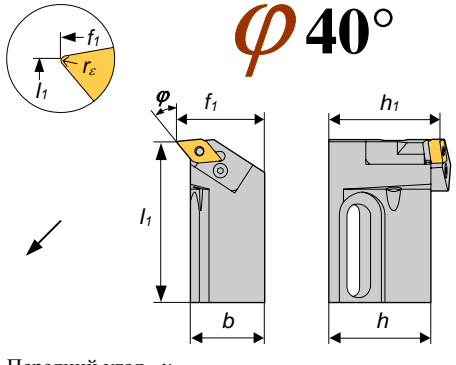
Для снятия заусенцев

SDXNR/L	Код инструмента		Размеры*, мм							
	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>b</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>r</i> <sub>ε</sub>	<i>γ</i>	<i>λ</i>	
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	SDXN R/L 5540F15-LX	55	60	40	86,1	-	47	0,8	-6°	-6°
	Используется вставка PDVN R/L 40CX-15SAE									

Для снятия заусенцев

PDXBR/L	Код инструмента		Размеры*, мм							
	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>b</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>r</i> <sub>ε</sub>	<i>γ</i>	<i>λ</i>	
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PDXB R/L 5540F09-LPX	55	60	40	85,4	-	47	0,8	0°	10°
	Используется вставка PDVN R/L 40CX-15SAE									

Для снятия заусенцев

PDXNR/L	Код инструмента		Размеры*, мм							
	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>b</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>r</i> <sub>ε</sub>	<i>γ</i>	<i>λ</i>	
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	PDXN R/L 5540F15-LX	55	60	40	86,1	-	47	0,8	-6°	-6°
	Используется вставка PDVN R/L 40CX-15KAE									

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.