

**СОДЕРЖАНИЕ**

О ЗАВОДЕ	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА	2
ТИПЫ КРЕПЛЕНИЯ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН	3
РЕЗЦЫ	
Наружная обработка (проходные, подрезные)	4
Внутренняя обработка (расточные)	54
Отрезка и обработка канавок	71
По специальному заказу	77
ВСТАВКИ РЕЗЦОВЫЕ	
СА-стандартный вариант конструкции	98
СХ-специальный вариант конструкции	113
СН-специальный вариант конструкции	132
ГОЛОВКИ РАСТОЧНЫЕ	
Головки расточные	133
Головки канавочные	144
Для станков с ЧПУ	151
Комбинированные	152
РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ	
Резцы для наружного резьбонарезания	157
Резцы для внутреннего резьбонарезания	165
Головки	172
Вихревые головки	179
Вставки	180
ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ	
Сверла	185
Сверла ступенчатые	187
Зенкеры	191
ОБТОЧКА	
Головки резцовые	198
Держатели инструмента	216
Кассеты инструментальные	229
ФРЕЗЫ	
Насадные	236
Концевые	252
ОБРАБОТКА БАНДАЖЕЙ Ж/Д КОЛЕС	
Кассеты	258
Резцы	264
Блоки (фланцевая система крепления)	270
Фрезы (без выкатки из-под локомотива)	278
Сверла	279
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ	
Ключ динамометрический	280